



## NIMONIC<sup>®</sup> C-263



### Principais características

Excelentes características de fabrico no estado recozido  
Crono-endurecimentoable

☒ Aplicações estáticas a temperaturas elevadas

### IMPORTANTE

Fabricamos mediante os seus requisitos de propriedades mecânicas

## principais vantagens para si, o nosso cliente



GAMA  
0,025 mm a 21 mm  
(0,001" a 0,827")



Encomendar 3 m a 3 t  
(10 ft a 6000 Lbs)



ENTREGA  
3 SEMANAS  
Entrega: dentro de 3 semanas



Arame à medida da sua especificação



Disponível serviço de correio expresso (EMS)



COMO PODEMOS AJUDAR  
Apoyo técnico

### NIMONIC<sup>®</sup> C-263 disponível em:-

- Arame redondo
- Barras ou comprimentos
- Arame plano
- Arame moldado
- Corda/cordão

### Embalagem

- Bobinas
- Rolos
- Barras ou comprimentos





| Composição química |       |        | Especificações  | Principais características  | Aplicações típicas                 |
|--------------------|-------|--------|---|---|------------------------------------|
| Element            | Min % | Max %  | W.Nr. 2.4650<br>UNS N07263  | Excelentes características de fabrico no estado recozido<br>Crono-endurecimentoable<br>☒ Aplicações estáticas a temperaturas elevadas | Turbinas a gás<br>Anéis de vedação |
| C                  | 0.04  | 0.08   | <b>Designações</b><br>AMS 5872<br>AMS 5886<br>BS HR 10<br>BS HR 206 |   |                                    |
| Si                 | -     | 0.40   |   |   |                                    |
| Mn                 | -     | 0.60   |   |   |                                    |
| S                  | -     | 0.007  |   |   |                                    |
| Ag                 | -     | 0.0005 |   |   |                                    |
| Al                 | 0.30  | 0.60   |   |   |                                    |
| B                  | -     | 0.005  |   |   |                                    |
| Bi                 | -     | 0.0001 |   |   |                                    |
| Co                 | 19.0  | 21.0   |   |   |                                    |
| Cr                 | 19.0  | 21.0   |   |   |                                    |
| Cu                 | -     | 0.20   |   |   |                                    |
| Fe                 | -     | 0.70   |   |   |                                    |
| Mo                 | 5.60  | 6.10   |   |   |                                    |
| Pb                 | -     | 0.002  |   |   |                                    |
| Ti                 | 1.90  | 2.40   |   |   |                                    |
| Ti+Al              | 2.40  | 2.80   |   |   |                                    |
| Ni                 | Bal   |        |   |   |                                    |

|                                 |                             |  |
|---------------------------------|-----------------------------|--|
| <b>Densidade</b>                | 8.36 g/cm <sup>3</sup>      | 0.302 lb/in <sup>3</sup>                       |
| <b>Ponto de fusão</b>           | 1325 °C                     | 2415 °F  |
| <b>Coefficiente de expansão</b> | 10.6 µm/m* °C (20 – 100 °C) | 5.7 x 10 <sup>-6</sup> in/in* °F (70 – 212 °F) |
| <b>Módulo de elasticidade</b>   | 222.5 kN/mm <sup>2</sup>    | 32270 ksi                                      |

| Tratamento térmico de peças acabadas      |                     |             |             |                      |               |
|---|---------------------|-------------|-------------|----------------------|---------------|
| Estado conforme fornecido pela Alloy Wire | Tipo                | Temperatura |             | Tempo (Hr)           | Arrefecimento |
|   |                     | °C          | °F          |                      |               |
| Recozido                                  | Crono-endurecimento | 800         | 1475        | 8                    | Ar            |
| Têmpera de mola                           | Recozimento         | 1040 - 1165 | 1900 - 2125 | Adequado ao diâmetro | Ar or Agua    |
|   | Crono-endurecimento | 800         | 1475        | 8                    | Ar            |

| Propriedades                           |                     |           |                                     |            |
|--|---------------------|-----------|-------------------------------------|------------|
| Estado                                 | Força tênsil aprox. |           | Temperatura de funcionamento aprox. |            |
|  | N/mm <sup>2</sup>   | ksi       | °C                                  | °F         |
| Recozido                               | 800 – 1000          | 116 – 145 | up to 800                           | up to 1500 |
| Recozido + Maturação                   | 1000 – 1200         | 145 – 174 | up to 800                           | up to 1500 |
| Têmpera de mola                        | 1200 – 1500         | 174 – 217 | up to 800                           | up to 1500 |
| Têmpera de mola + Recozido + Maturação | 1000 – 1200         | 145 – 174 | up to 800                           | up to 1500 |

As gamas de força tênsil acima são os valores típicos. Se precisar de valores diferentes, por favor, solicite-os

☒ Aplicações estáticas a temperaturas elevadas = parada/fixa/imóvel/rígida