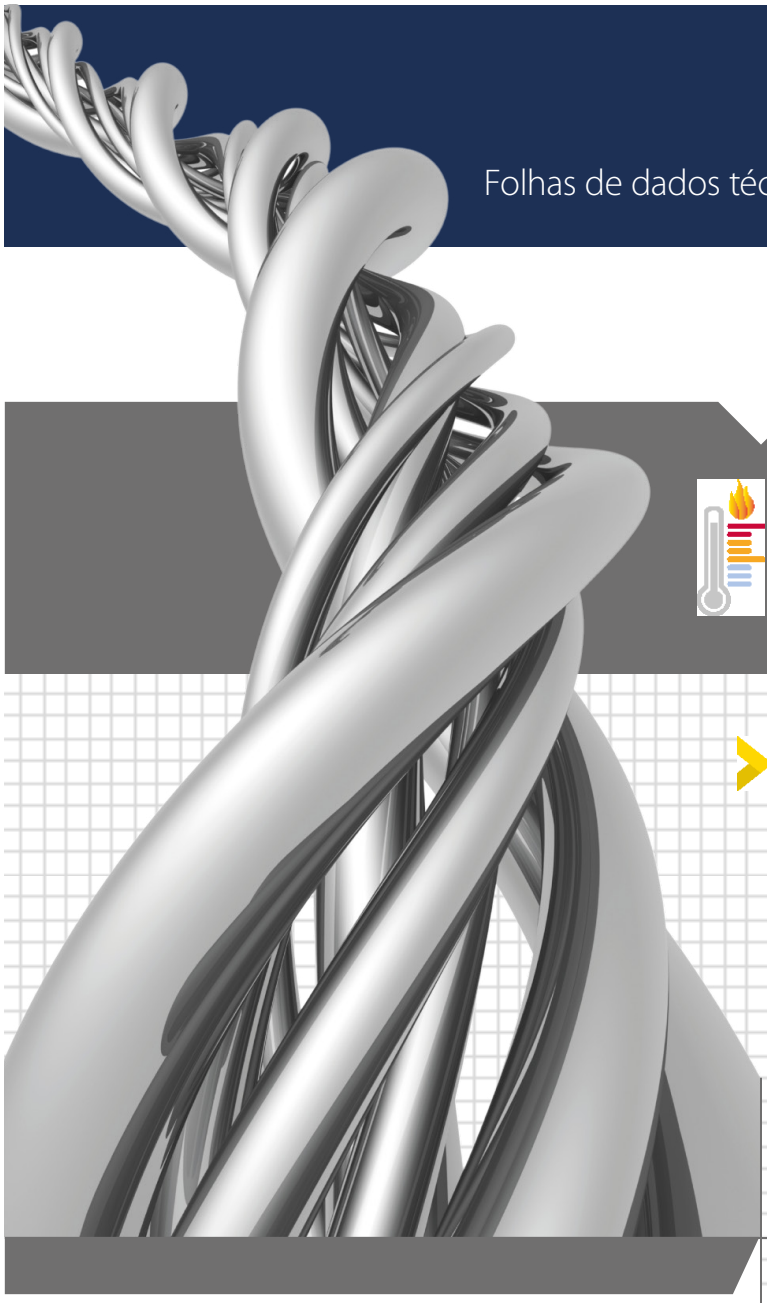
alloy wire international



NIMONIC® 80A

Principais características

Substituído em grande medida pelos modelos Nimonic 90 e Inconel X-750

Permanece especificado para aplicações nucleares devido ao conteúdo de cobalto reduzido

Crono-endurecível

Aplicações dinâmicas a temperaturas elevadas

IMPORTANTE
Fabricamos mediante os seus requisitos de propriedades mecânicas

NIMONIC® 80A disponível em:-

- Arame redondo
- Barras ou comprimentos
- Arame plano
- Arame moldado
- Corda/cordão

Embalagem

- Bobinas
- Rolos
- Barras ou comprimentos

principais vantagens para si, *o nosso cliente*

GAMA
0,025 mm a 21 mm (0,001" a 0,827")

3m 3t
Encomendar 3 m a 3 t (10 ft a 6000 Lbs)

ENTREGA 3 SEMANAS
Entrega: dentro de 3 semanas

Arame à medida da sua especificação

Disponível serviço de correio expresso (EMS)

COMO PODEMOS AJUDAR
Apoio técnico

®Nome comercial do grupo de empresas da Special MetalsConductive.

Copyright © 2016 Alloy Wire International Ltd.

Folhas de dados técnicos **AWS 031 Rev.1**

NIMONIC® 80A

alloy wire® international

Composição química		
Element	Min %	Max %
C	0.04	0.10
Si	-	1.00
Mn	-	1.00
S	-	0.015
Ag	-	0.0005
Al	1.00	1.80
B	-	0.008
Bi	-	0.0001
Co	-	2.00
Cr	18.00	21.00
Cu	-	0.20
Fe	-	1.50
Pb	-	0.002
Ti	1.8	2.70
Ni	BAL	

Especificações

ASTM B637
BS 3076 NA 20
BS HR 1
BS HR 601

Designações

W.Nr. 2.4952
W.Nr. 2.4631
UNS N07080
AWS 031

Principais características

Substituído em grande medida pelos modelos Nimonic 90 e Inconel X-750

Permanece especificado para aplicações nucleares devido ao conteúdo de cobalto reduzido

Crono-endurecível

Aplicações dinâmicas a temperaturas elevadas

Aplicações típicas

Componentes para turbinas a gás

Indústria nuclear

Fixadores

Densidade	8.19 g/cm³	0.296 lb/in³
Ponto de fusão	1365 °C	2490 °F
Coeficiente de expansão	12.7 µm/m °C (20 – 100 °C)	7.1 x 10^{-6} in/in °F (70 – 212 °F)
Módulo de rigidez	85 kN/mm²	12328 ksi
Módulo de elasticidade	222 kN/mm²	32199 ksi

Tratamento térmico de peças acabadas

Estado conforme fornecido pela Alloy Wire	Tipo	Temperatura		Tempo (Hr)	Arrefecimento
		°C	°F		
Recozido	Crono-endurecimento	700	1290	16	Ar
Têmpera de mola	Crono-endurecimento	600	1110	16	Ar

Propriedades

Estado	Força tênsil aprox.		Temperatura de funcionamento aprox.	
	N/mm²	ksi	°C	°F
Recozido	800 – 1000	116 – 145	-	-
Recozido + Maturação	1200 – 1400	174 – 203	up to 550	up to 1020
Têmpera de mola	1300 – 1500	189 – 218	-	-
Têmpera de mola + Maturação	1500 – 1800	218 – 261	up to 350	up to 660

As gamas de força tênsil acima são os valores típicos. Se precisar de valores diferentes, por favor, solicite-os

Aplicação estática = p*arada/fixa/imóvel/rígida*

Via Giuseppe Verdi 31, 36021 Barbarano Vicentino (VI)
t 0039 – 3318084924 e stefanocappelletti@alloywire.pt w alloywire.pt

AS 9100 Aeroespacial e defesa
ISO 9001 Gestão da qualidade
ISO 14001 Ambiental
OHSAS 18001 Saúde e segurança