



NIMONIC[®] 80A

▶ Principais características

Substituído em grande medida pelos modelos Nimonic 90 e Inconel X-750

Permanece especificado para aplicações nucleares devido ao conteúdo de cobalto reduzido

Crono-endurecível

☑ Aplicações dinâmicas a temperaturas elevadas

IMPORTANTE

Fabricamos mediante os seus requisitos de propriedades mecânicas

principais vantagens para si, o nosso cliente



0,025 mm a 21 mm
(0,001" a 0,827")



Encomendar 3 m a 3 t
(10 ft a 6000 Lbs)



Entrega: dentro de 3
semanas



Arame à medida da sua especificação



Disponível serviço de correio expresso (EMS)



Apoio técnico

NIMONIC[®] 80A disponível em:-

- Arame redondo
- Barras ou comprimentos
- Arame plano
- Arame moldado
- Corda/cordão

Embalagem

- Bobinas
- Rolos
- Barras ou comprimentos



*Nome comercial do grupo de empresas da Special MetalsConductive.



Composição química			Especificações	Principais características	Aplicações típicas
Element	Min %	Max %	ASTM B637 BS 3076 NA 20 BS HR 1 BS HR 601 Designações W.Nr. 2.4952 W.Nr. 2.4631 UNS N07080 AWS 031	Substituído em grande medida pelos modelos Nimonic 90 e Inconel X-750 Permanece especificado para aplicações nucleares devido ao conteúdo de cobalto reduzido Crono-endurecível ☒ Aplicações dinâmicas a temperaturas elevadas	Componentes para turbinas a gás Indústria nuclear Fixadores
C	0.04	0.10			
Si	-	1.00			
Mn	-	1.00			
S	-	0.015			
Ag	-	0.0005			
Al	1.00	1.80			
B	-	0.008			
Bi	-	0.0001			
Co	-	2.00			
Cr	18.00	21.00			
Cu	-	0.20			
Fe	-	1.50			
Pb	-	0.002			
Ti	1.8	2.70			
Ni	BAL				

Densidade	8.19 g/cm ³	0.296 lb/in ³
Ponto de fusão	1365 °C	2490 °F
Coefficiente de expansão	12.7 µm/m °C (20 – 100 °C)	7.1 x 10 ⁻⁶ in/in °F (70 – 212 °F)
Módulo de rigidez	85 kN/mm ²	12328 ksi
Módulo de elasticidade	222 kN/mm ²	32199 ksi

Tratamento térmico de peças acabadas					
Estado conforme fornecido pela Alloy Wire	Tipo	Temperatura		Tempo (Hr)	Arrefecimento
		°C	°F		
Recozido	Crono-endurecimento	700	1290	16	Ar
Têmpera de mola	Crono-endurecimento	600	1110	16	Ar

Propriedades				
Estado	Força tênsil aprox.		Temperatura de funcionamento aprox.	
	N/mm ²	ksi	°C	°F
Recozido	800 – 1000	116 – 145	-	-
Recozido + Maturação	1200 – 1400	174 – 203	up to 550	up to 1020
Têmpera de mola	1300 – 1500	189 – 218	-	-
Têmpera de mola + Maturação	1500 – 1800	218 – 261	up to 350	up to 660

As gamas de força tênsil acima são os valores típicos. Se precisar de valores diferentes, por favor, solicite-os

☒ Aplicação estática = parada/fixa/imóvel/rígida