



INCONEL® X-750

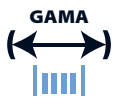
Principais características

- Boa resistência à rotura por fluência a temperaturas elevadas
- Não é tão resistente como o modelo Nimonic 90
- Desempenho muito bom a temperaturas criogénicas
- Crono-endurecível
- ☑ Aplicações dinâmicas a temperaturas elevadas

IMPORTANTE

Fabricamos mediante os seus requisitos de propriedades mecânicas

principais vantagens para si, o nosso cliente



GAMA
0,025 mm a 21 mm
(0,001" a 0,827")



Encomendar 3 m a 3 t
(10 ft a 6000 Lbs)



ENTREGA
3 SEMANAS
Entrega: dentro de 3 semanas



Arame à medida da sua especificação



Disponível serviço de correio expresso (EMS)



COMO PODEMOS AJUDAR
Apoyo técnico

INCONEL® X-750 disponível em:-

- Arame redondo
- Barras ou comprimentos
- Arame plano
- Arame moldado
- Corda/cordão

Packaging

- Bobinas
- Rolos
- Barras ou comprimentos





Composição química			Especificações	Principais características	Aplicações típicas
Elemento	Min %	Max %	AMS 5667 AMS 5671 AMS 5698 (No 1 Têmpera de mola) AMS 5699 (Têmpera de mola) ASTM B637 BS HR 505 GE B14H41 ISO 15156-3 (NACE MR 0175)	Boa resistência à rotura por fluência a temperaturas elevadas Não é tão resistente como o modelo Nimonic 90 Desempenho muito bom a temperaturas criogénicas Crono-endurecível ☑ Aplicações dinâmicas a temperaturas elevadas	Reatores nucleares Turbinas a gás Motores de foguete Vasos de pressão Estruturas de aeronaves
C	-	0.08			
Mn	-	1.00			
Si	-	0.50			
S	-	0.01			
Cr	14.00	17.00			
Ni	70.00	-			
Nb/Cb	0.70	1.20			
Ti	2.25	2.75			
Al	0.40	1.00			
Fe	5.00	9.00			
Co	-	1.00			
Ta	-	0.05			
Cu	-	0.50			
			Designações		
			W.Nr. 2.4669 UNS N07750 AWS 014		

Densidade	8.28 g/cm ³	0.299 lb/in ³
Ponto de fusão	1430 °C	2600 °F
Coeficiente de expansão	12.6 µm/m °C (20 – 100 °C)	7.0 x 10 ⁻⁶ in/in °F (70 – 212 °F)
Módulo de rigidez	75.8 kN/mm ²	10994 ksi
Módulo de elasticidade (Têmpera de mola + Maturação) (Têmpera de mola + tratamento térmico em 3 partes) (No.1 Têmpera de mola + Maturação)	218.0 kN/mm ² 212.4 kN/mm ² 213.7 kN/mm ²	31619 ksi 30806 ksi 30995 ksi

Tratamento térmico de peças acabadas

Estado conforme fornecido pela Alloy Wire	Tipo	Temperatura		Tempo (Hr)	Arrefecimento
		°C	°F		
Têmpera de mola	Crono-endurecimento	650	1200	4	Ar
Têmpera de mola (3 Part)	Recozimento	1150	2100	2 ★★	Ar
	Stabilize	843	1550	24	Ar
	Crono-endurecimento	704	1300	20	Ar
No. 1 Temper	Crono-endurecimento	730	1350	16	Ar

Propriedades

Estado	Força tênsil aprox.		Temperatura de funcionamento aprox.	
	N/mm ²	ksi	°C	°F
Recozido	800 – 1000	116 – 145	-	-
No. 1 Temper	900 – 1150	130 – 167	-	-
Têmpera de mola	1100 – 1500	160 – 218	-	-
No. 1 Temper + Maturação	1300 – 1450	188 – 210	-200 to +550	-330 to +1020
Têmpera de mola + Maturação	1350 – 1750	196 – 254	-200 to +370	-330 to +700
Têmpera de mola + tratamento térmico em 3 partes treated	1100 – 1250	159 – 181	-200 to +550	-330 to +1020

As gamas de força tênsil acima são os valores típicos. Se precisar de valores diferentes, por favor, solicite-os.

★★ para diâmetros abaixo de 1,00 mm contacte o departamento de qualidade da AWI. ☑ Aplicações dinâmicas = ativa / vigorosa / mutável