



INCOLOY® 825

Principais características

Resistente a meios redutores como aqueles que contêm ácidos sulfúrico e fosfórico

Resistente a uma variedade de substâncias oxidantes como o ácido nítrico e nitratos

Resistente à corrosão fissurante sob tensão de iões de cloreto, à corrosão por picadas e à corrosão intersticial

Adequado para processamento químico

IMPORTANTE

Fabricamos mediante os seus requisitos de propriedades mecânicas

principais vantagens para si, o nosso cliente



0,025 mm a 21 mm (0,001" a 0,827")



Encomendar 3 m a 3 t (10 ft a 6000 Lbs)



Entrega: dentro de 3 semanas



Arame à medida da sua especificação



Disponível serviço de correio expresso (EMS)



Apoio técnico

INCOLOY® 825 disponível em:-

- Arame redondo
- Barras ou comprimentos
- Arame plano
- Arame moldado
- Corda/cordão

Embalagem

- Bobinas
- Rolos
- Barras ou comprimentos



[®]Nome comercial do grupo de empresas da Special Metals

Folhas de dados técnicos AWS 022 Rev.1





Composição química			Especificações	Principais características	Aplicações típicas
Elemento	Min %	Max %	ASTM B425	Resistente a meios redutores como aqueles	Processamento químico
Ni	38.00	46.00	BS 3075 NA 16 BS 3076 NA 16	que contêm ácidos sulfúrico e fosfórico	Reprocessamento de combustível nuclear
Со	-	2.00	ISO 15156-3	Resistente a uma variedade de substâncias oxidantes como o ácido nítrico e nitratos	Produção de ácido
Cu	1.50	3.00	(NACE MR 0175)	Resistente à corrosão fissurante sob tensão de iões de cloreto, à corrosão por picadas e à	Equipamento de decapagem
Cr	19.50	23.50	Designações		
Мо	2.50	3.50	W.Nr. 2.4858 UNS N08825	corrosão intersticial Adequado para processamento químico	
AI	-	0.20	AWS 022	Adequado para processamento quimico	
С	-	0.05			
Si	-	0.50			
Mn	-	1.00			
S	-	0.03			
Ti	0.60	1.20			
Fe BAL					

Densidade	8.14 g/cm ³	0.294 lb/in ³	
Ponto de fusão	1400 °C	2550 °F	
Coeficiente de expansão	14.0 μm/m °C (20 – 100 °C)	7.8 x 10 ⁻⁶ in/in °F (70 – 212 °F)	
Módulo de rigidez	75.9 kN/mm²	11009 ksi	
Módulo de elasticidade	196 kN/mm²	28428 ksi	

Tratamento térmico de peças acabadas							
Estado conforme fornecido pela		Temperatura		- "			
Alloy Wire	Tipo	°C	°F	Tempo (Hr)	Arrefecimento		
Recozido ou têmpera de mola	Redução da tensão	450 – 470	840 – 880	0.5 – 1	Ar		

Propriedades							
Facilia	Força tênsil aprox.		Temperatura de funcionamento aprox.				
Estado	N/mm²	ksi	°C	°F			
Recozido	600 – 800	87 – 116	-100 to +250	-145 to +480			
Têmpera de mola	800 – 1100	116 – 159	-100 to +250	-145 to +480			

As gamas de força tênsil acima são os valores típicos. Se precisar de valores diferentes, por favor, solicite-os.