



## HASTELLOY<sup>™</sup> C-4

### ▶ Principais características

Resistência excelente à corrosão fissurante sob tensão e a atmosferas oxidantes a temperaturas elevadas

Resistência excecional a uma vasta gama de ambientes de processos químicos incluindo ácidos minerais quentes contaminados, solventes, cloro, ácidos fórmico e acético e água salgada.

### IMPORTANTE

Fabricamos mediante os seus requisitos de propriedades mecânicas

## principais vantagens para si, o nosso cliente



GAMA  
0,025 mm a 21 mm  
(0,001" a 0,827")



Encomendar 3 m a 3 t  
(10 ft a 6000 Lbs)



ENTREGA  
3  
SEMANAS  
Entrega: dentro de 3 semanas



Arame à medida da sua especificação



Disponível serviço de correio expresso (EMS)



COMO PODEMOS AJUDAR  
Apoio técnico

### HASTELLOY<sup>™</sup> C-4 disponível em:-

- Arame redondo
- Barras ou comprimentos
- Arame plano
- Arame moldado
- Corda/cordão

### Embalagem

- Bobinas
- Rolos
- Barras ou comprimentos





| Composição química |       |       | Especificações                        | Principais características  | Aplicações típicas    |
|--------------------|-------|-------|---------------------------------------|---|-----------------------|
| Elemento           | Min % | Max % | ASTM B574<br>ASTM B575<br>ASTM B619   | Resistência excelente à corrosão fissurante sob tensão e a atmosferas oxidantes a temperaturas elevadas<br><br>Resistência excepcional a uma vasta gama de ambientes de processos químicos incluindo ácidos minerais quentes contaminados, solventes, cloro, ácidos fórmico e acético e água salgada. | Processamento químico |
| Cr                 | 14.00 | 18.00 |                                       |   |                       |
| Mo                 | 14.00 | 17.00 | <b>Designações</b>                    |   |                       |
| Fe                 | -     | 3.00  |                                       |   |                       |
| C                  | -     | 0.015 | W.Nr. 2.4610<br>UNS N06455<br>AWS 052 |   |                       |
| Si                 | -     | 0.08  |                                       |   |                       |
| Co                 | -     | 2.00  |                                       |   |                       |
| Mn                 | -     | 1.00  |                                       |   |                       |
| P                  | -     | 0.04  |                                       |   |                       |
| S                  | -     | 0.03  |                                       |   |                       |
| Ti                 | -     | 0.70  |                                       |   |                       |
| Ni                 | BAL   |       |                                       |   |                       |

|                                 |                            |   |
|---------------------------------|----------------------------|---|
| <b>Densidade</b>                | 8.64 g/cm <sup>3</sup>     | 0.312 lb/in <sup>3</sup>                      |
| <b>Ponto de fusão</b>           | 1399 °C                    | 2550 °F                                       |
| <b>Coefficiente de expansão</b> | 10.8 µm/m °C (20 – 100 °C) | 6.0 x 10 <sup>-6</sup> in/in °F (70 – 212 °F) |
| <b>Módulo de rigidez</b>        | 81.2 kN/mm <sup>2</sup>    | 11777 ksi                                     |
| <b>Módulo de elasticidade</b>   | 212.4 kN/mm <sup>2</sup>   | 30807 ksi                                     |

**Tratamento térmico de peças acabadas**

| Estado conforme fornecido pela Alloy Wire | Tipo              | Temperatura |           | Tempo (Hr) | Arrefecimento |
|---|-------------------|-------------|-----------|------------|---------------|
|   |                   | °C          | °F        |            |               |
| Recozido ou têmpera de mola               | Redução da tensão | 400 – 450   | 750 – 840 | 2          | Ar            |

**Propriedades**

| Estado          | Força tênsil aprox. |           | Temperatura de funcionamento aprox. |              |
|-----------------|---------------------|-----------|-------------------------------------|--------------|
|                 | N/mm <sup>2</sup>   | ksi       | °C                                  | °F           |
| Recozido        | 800 – 1100          | 116 – 159 | -200 to +400                        | -330 to +750 |
| Têmpera de mola | 1300 – 1500         | 189 – 218 | -200 to +400                        | -330 to +750 |

As gamas de força tênsil acima são os valores típicos. Se precisar de valores diferentes, por favor, solicite-os.