



HASTELLOY C-276

Principais características

Resistência excecional à corrosão numa vasta gama de meios corrosivos, incluindo compostos de enxofre e iões de cloreto

Resistência excelente à corrosão por picadas, corrosão intersticial e corrosão fissurante sob tensão

Suporta os efeitos corrosivos de gás de cloro húmido, hipoclorito e dióxido de cloro

Ideal para aplicações de água do mar.

IMPORTANTE

Fabricamos mediante os seus requisitos de propriedades mecânicas

principais vantagens para si, o nosso cliente



0,025 mm a 21 mm (0,001" a 0,827")



Encomendar 3 m a 3 t (10 ft a 6000 Lbs)



Entrega: dentro de 3 semanas



Arame à medida da sua especificação



Disponível serviço de correio expresso (EMS)



Apoio técnico

HASTELLOY C-276 disponível em:-

- Arame redondo
- Barras ou comprimentos
- Arame plano
- Arame moldado
- Corda/cordão

Embalagem

- Bobinas
- Rolos
- Barras ou comprimentos



"Nome comercial da Havnes International

alloy wire*

HASTELLOY C-276

Composição química			Especificações	Principais características	Aplicações típicas
Elemento	Min %	Max %	ASTM B574	Resistência excecional à corrosão numa	Controlo da poluição
Мо	15.00	17.00	ASTM B575 ASTM B619	vasta gama de meios corrosivos, incluindo compostos de enxofre e iões de cloreto	Processamento químico
Cr	14.50	16.50	ISO 15156-3	Resistência excelente à corrosão por picadas,	Tratamento de resíduos
Fe	4.00	7.00	(NACE MR 0175)	corrosão intersticial e corrosão fissurante sob	Engenharia naval Produção de papel e de pasta
W	3.00	4.50	Designações	tensão Suporta os efeitos corrosivos de gás de cloro	Troduşão de paper e de pasta
Со	-	2.50	W.Nr. 2.4819	húmido, hipoclorito e dióxido de cloro	
С	-	0.010	UNS N10276 AWS 054	ldeal para aplicações de água do mar	
Si	-	0.08			
Mn	-	1.00			
V	-	0.35			
Р	-	0.04			
S	-	0.03			
Ni BAL					

Densidade	8.89 g/cm ³	0.321 lb/in ³	
Ponto de fusão	1370 ℃	2500 °F	
Coeficiente de expansão	11.2 μm/m °C (20 – 100°C)	6.2 x 10 ⁻⁶ in/in °F (70 – 212 °F)	
Módulo de rigidez	78.6 kN/mm²	11400 ksi	
Módulo de elasticidade	205.5 kN/mm²	29806 ksi	

Tratamento térmico de peças acabadas							
Estado conforme fornecido pela	Tipo	Temperatura		Tamana (IIIr)	Awafasimanta		
Alloy Wire		°C	°F	Tempo (Hr)	Arrefecimento		
Recozido ou têmpera de mola	Redução da tensão	400 – 450	750 – 840	2	Ar		

Propriedades						
Fetado	Força tênsil aprox.		Temperatura de funcionamento aprox.			
Estado	N/mm²	ksi	°C	°F		
Recozido	850 – 1050	123 – 152	-200 to +400	-330 to +750		
Têmpera de mola	1300 – 1700	189 – 247	-200 to +400	-330 to +750		

As gamas de força tênsil acima são os valores típicos. Se precisar de valores diferentes, por favor, solicite-os.