



## SUPER DUPLEX

### Principais características

- Resistência excelente à corrosão fissurante sob tensão em ambientes com cloretos
- Resistência excelente à corrosão por picadas e à corrosão intersticial
- Resistência elevada à corrosão geral

### IMPORTANTE

Fabricamos mediante os seus requisitos de propriedades mecânicas

## principais vantagens para si, o nosso cliente



0,025 mm a 21 mm  
(0,001" a 0,827")



Encomendar 3 m a 3 t  
(10 ft a 6000 Lbs)



Entrega: dentro de 3  
semanas



Arame à medida da sua especificação



Disponível serviço de correio expresso (EMS)



Apoio técnico

### SUPER DUPLEX disponível em:-

- Arame redondo
- Barras ou comprimentos
- Arame plano
- Arame moldado
- Corda/cordão

### Embalagem

- Bobinas
- Rolos
- Barras ou comprimentos





Composição química			Especificações	Principais características	Aplicações típicas
Elemento	Min %	Max %	ISO 15156-3 (NACE MR 0175)	Resistência excelente à corrosão fissurante sob tensão em ambientes com cloretos	Exploração de petróleo e gás Aplicações marítimas
C	-	0.03			
Mn	-	1.2	<b>Designações</b>	Resistência excelente à corrosão por picadas e à corrosão intersticial	
Si	-	0.80	W.Nr. 1.4410 UNS S32750 2507 AWS 169	Resistência elevada à corrosão geral	
S	-	0.015			
P	-	0.035			
Cr	24.00	26.0			
Ni	6.0	8.0			
Mo	3.0	4.5			
N	0.24	0.35			
Cu	-	0.5			
Fe	BAL				

<b>Densidade</b>	7.8 g/cm <sup>3</sup>	0.28 lb/in <sup>3</sup>
<b>Ponto de fusão</b>	1350 °C	2460 °F
<b>Coefficiente de expansão</b>	13.5 µm/m °C (25 – 100 °C)	7.5 x 10 <sup>-6</sup> in/in °F (70 – 200 °F)
<b>Módulo de rigidez</b>	77 kN/mm <sup>2</sup>	11000 ksi
<b>Módulo de elasticidade</b>	200 kN/mm <sup>2</sup>	29000 ksi

Tratamento térmico de peças acabadas					
Estado conforme fornecido pela Alloy Wire	Tipo	Temperatura		Tempo (Hr)	Arrefecimento
		°C	°F		
Recozido ou têmpera de mola	Redução da tensão	250	480	1	Ar

Propriedades				
Estado	Força tênsil aprox.		Temperatura de funcionamento aprox.	
	N/mm <sup>2</sup>	ksi	°C	°F
Solution Recozido	< 1000	< 145	-200 to +300	-330 to +570
Têmpera de mola	1300 – 1900	189 – 276	-200 to +300	-330 to +570

As gamas de força tênsil acima são os valores típicos. Se precisar de valores diferentes, por favor, solicite-os.