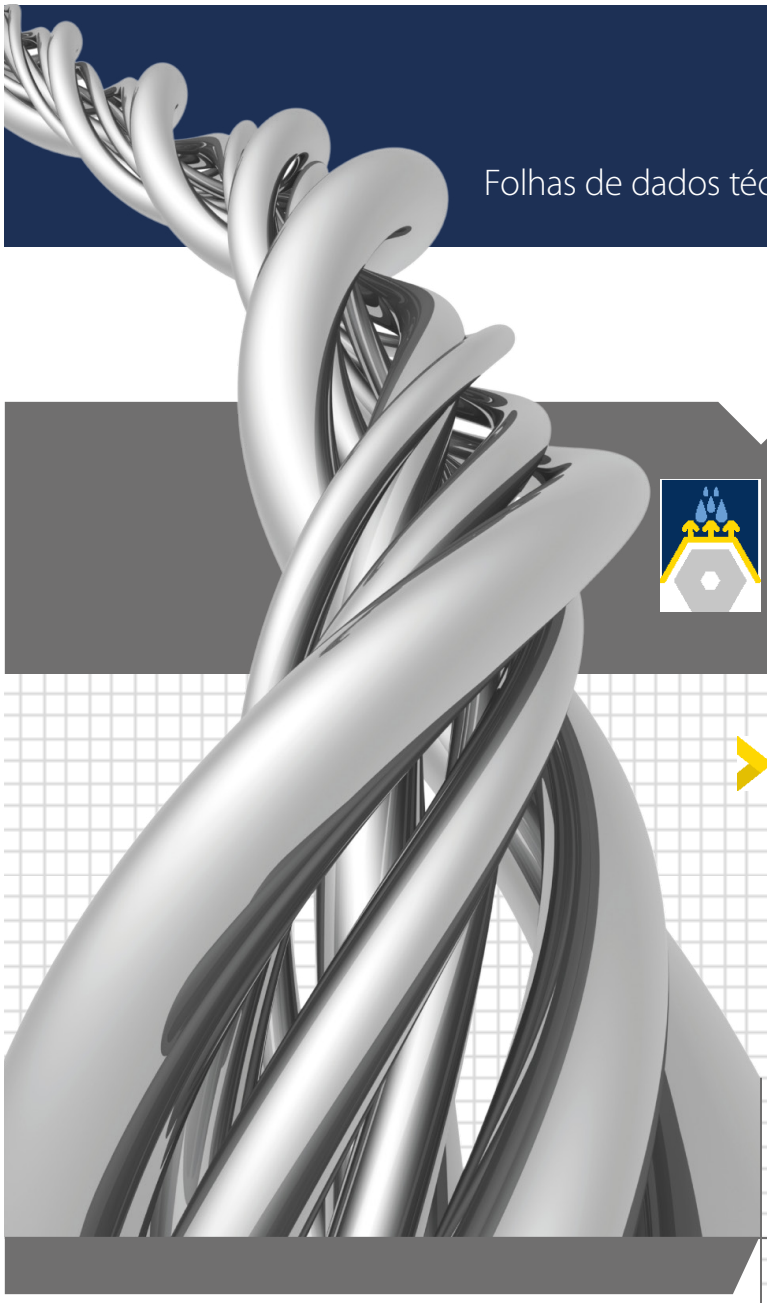
alloy wire international



STAINLESS STEEL 316 LVM

Principais características

Considerado como aço inoxidável de 'grau médico' fundido a vácuo para obter os níveis extremamente elevados de pureza e 'limpeza' requeridos para implantes cirúrgicos.

Boas propriedades mecânicas e resistência à corrosão.

Resistência superior à corrosão por picadas e à corrosão intersticial relativamente ao aço inoxidável 302 e 304.

IMPORTANTE
Fabricamos mediante os seus requisitos de propriedades mecânicas

STAINLESS STEEL 316 LVM disponível em:-

- Arame redondo
- Barras ou comprimentos
- Arame plano
- Arame moldado
- Corda/cordão

Embalagem

- Bobinas
- Rolos
- Barras ou comprimentos

principais vantagens para si, *o nosso cliente*

GAMA
0,025 mm a 21 mm (0,001" a 0,827")

3m 3t
Encomendar 3 m a 3 t (10 ft a 6000 Lbs)

ENTREGA 3 SEMANAS
Entrega: dentro de 3 semanas

Arame à medida da sua especificação

Disponível serviço de correio expresso (EMS)

COMO PODEMOS AJUDAR
Apoio técnico

Copyright © 2016 Alloy Wire International Ltd.

Folhas de dados técnicos **AWS 163 Rev.1**

STAINLESS STEEL 316 LVM

alloy wire international

Composição química			Especificações	Principais características	Aplicações típicas
Elemento	Min %	Max %	ASTM F138 BS 7252 Pt1 COMPOSITION D ISO 5832 - 1	Considerado como aço inoxidável de 'grau médico' fundido a vácuo para obter os níveis extremamente elevados de pureza e 'limpeza' requeridos para implantes cirúrgicos. Boas propriedades mecânicas e resistência à corrosão. Resistência superior à corrosão por picadas e à corrosão intersticial relativamente ao aço inoxidável 302 e 304.	Implantes médicos Peças maquinadas
C	-	0.03			
Si	-	1.00			
Mn	-	2.00	**Designações**		
P	-	0.025	W.Nr. 1.4441 UNS S31673 AWS 163		
S	-	0.010			
N	-	0.10			
Cr	17.00	19.00			
Mo	2.25	3.50			
Ni	13.00	15.00			
Cu	-	0.50			
Fe	BAL				

Densidade	8.0 g/cm^3	0.289 lb/in^3
Ponto de fusão	1500 °C	2730 °F
Coeficiente de expansão	16.5 µm/m °C (20 – 100 °C)	9.2 x 10^{-6} in/in °F (70 – 212 °F)
Módulo de rigidez	70.3 kN/mm^2	10196 ksi
Módulo de elasticidade	187.5 kN/mm^2	27195 ksi

Tratamento térmico de peças acabadas					
Estado conforme fornecido pela Alloy Wire	**Tipo**	**Temperatura**		**Tempo (Hr)**	**Arrefecimento**
		°C	**°F**		
Recozido ou têmpera de mola	Redução da tensão	250	480	1	Ar

Propriedades				
Estado	**Força tênsil aprox.**		**Temperatura de funcionamento aprox.**	
	N/mm^2	**ksi**	**°C**	**°F**
Recozido	600 – 800	87 – 116	-200 to +300	-330 to +570
Têmpera de mola	1300 – 2200	189 – 319	-200 to +300	-330 to +570

As gamas de força tênsil acima são os valores típicos. Se precisar de valores diferentes, por favor, solicite-os.

Via Giuseppe Verdi 31, 36021 Barbarano Vicentino (VI)
t 0039 – 3318084924 e stefanocappelletti@alloywire.pt w alloywire.pt

AS 9100 Aeroespacial e defesa
ISO 9001 Gestão da qualidade
ISO 14001 Ambiental
OHSAS 18001 Saúde e segurança