



## RENE<sup>®</sup> 41

### Principais características

- Resistência extremamente elevada a temperaturas elevadas
- Boa resistência à oxidação
- Crono-endurecível
- Aplicações dinâmicas a temperaturas elevadas

### IMPORTANTE

Fabricamos mediante os seus requisitos de propriedades mecânicas

## principais vantagens para si, o nosso cliente



0,025 mm a 21 mm  
(0,001" a 0,827")



Encomendar 3 m a 3 t  
(10 ft a 6000 Lbs)



Entrega: dentro de 3  
semanas



Arame à medida da  
sua especificação



Disponível  
serviço de correio  
expresso (EMS)



Apoio técnico

### RENE<sup>®</sup> 41 disponível em:-

- Arame redondo
- Barras ou comprimentos
- Arame plano
- Arame moldado
- Corda/cordão

### Embalagem

- Bobinas
- Rolos
- Barras ou comprimentos





Composição química			Especificações	Principais características	Aplicações típicas
Element	Min %	Max %			
C	-	0.12	AMS 5545 AMS 5713 AMS 5800 AMS 5712 GE C50T71  <b>Designações</b>  W.Nr. 2.4973 UNS N07041 AWS 120	Resistência extremamente elevada a temperaturas elevadas Boa resistência à oxidação Crono-endurecível ☑ Aplicações dinâmicas a temperaturas elevadas	Peças para câmaras de combustão Moldes de turbinas Parafusos Outros fixadores
Mn	-	0.10			
Si	-	0.50			
S	-	0.015			
Cr	18.00	20.00			
Co	10.00	12.00			
Mo	9.00	10.50			
Ti	3.00	3.30			
Al	1.40	1.60			
B	0.003	0.01			
Fe	-	5.00			
Ni	BAL				

<b>Densidade</b>	8.25 g/cm <sup>3</sup>	0.298 lb/in <sup>3</sup>
<b>Ponto de fusão</b>	1345 °C	2450 °F
<b>Coefficiente de expansão</b>	13.6 µm/m °C (20 – 100 °C)	7.41 x 10 <sup>-6</sup> in/in °F (70 – 212 °F)
<b>Módulo de rigidez</b>	83.2 kN/mm <sup>2</sup>	12067 ksi
<b>Módulo de elasticidade</b>	218.0 kN/mm <sup>2</sup>	31619 ksi

Tratamento térmico de peças acabadas					
Estado conforme fornecido pela Alloy Wire	Tipo	Temperatura		Tempo (Hr)	Arrefecimento
		°C	°F		
Recozido	Crono-endurecimento	760	1400	16	Ar
Têmpera de mola	Solution Recozimento	1065	1950	4	Ar
	Crono-endurecimento	760	1400	16	Ar
Têmpera de mola	Crono-endurecimento	760	1400	16	Ar

Propriedades				
Estado	Força tênsil aprox.		Temperatura de funcionamento aprox.	
	N/mm <sup>2</sup>	ksi	°C	°F
Recozido	800 – 1100	116 – 159	-	-
Recozido + Maturação	1350 – 1550	196 – 225	up to +550	up to +1020
Têmpera de mola	1400 – 1800	203 – 261	-	-
Têmpera de mola + Recozido + Maturação	1350 – 1550	196 – 225	up to +550	up to +1020
Têmpera de mola + Maturação	1600 – 2000	232 – 290	up to +550	up to +1020

As gamas de força tênsil acima são os valores típicos. Se precisar de valores diferentes, por favor, solicite-os.

☑ Aplicações dinâmicas = ativa / vigorosa / mutável