



PHYNOX⁺



Principais características

- Combinação de alta resistência, ductilidade e boas propriedades mecânicas a temperaturas ambiente
- Resistência excelente à fadiga
- Resistência excelente à corrosão em vários ambientes
- Não magnético
- Crono-endurecível (apenas com têmpera de mola)
- Ideal para aplicações de água do mar

IMPORTANTE

Fabricamos mediante os seus requisitos de propriedades mecânicas

principais vantagens para si, o nosso cliente



0,025 mm a 21 mm
(0,001" a 0,827")



Encomendar 3 m a 3 t
(10 ft a 6000 Lbs)



Entrega: dentro de 3
semanas



Arame à medida da
sua especificação



Disponível
serviço de correio
expresso (EMS)



Apoio técnico

PHYNOX⁺ disponível em:-

- Arame redondo
- Barras ou comprimentos
- Arame plano
- Arame moldado
- Corda/cordão

Embalagem

- Bobinas
- Rolos
- Barras ou comprimentos



[†]Nome comercial da Aperam Alloys Imphy

Composição química			Especificações	Principais características	Aplicações típicas	
Element	Min %	Max %				
C	-	0.15	AMS 5833 AMS 5834 AMS 5876 ASTM F1058 ISO 5832-7 ISO 15156-3 (NACE MR 0175)	Combinação de alta resistência, ductilidade e boas propriedades mecânicas a temperaturas ambiente Resistência excelente à fadiga Resistência excelente à corrosão em vários ambientes Não magnético Crono-endurecível (apenas com têmpera de mola) Ideal para aplicações de água do mar	Molas Componentes para vedantes Dispositivos médicos Componentes para relógios Aplicações aeroespaciais Aplicações petroquímicas Engenharia naval	
Mn	1.50	2.50				
Si	-	1.20				
P	-	0.015				
S	-	0.015				
Cr	19.00	21.00				Designações
Ni	14.00	16.00				W.Nr. 2.4711
Co	39.00	41.00				UNS R30003
Mo	6.00	8.00				UNS R30008
Be	-	0.10				AWS 100
Fe	BAL					

Densidade	8.3 g/cm ³	0.300 lb/in ³
Ponto de fusão	1427 °C	2600 °F
Coefficiente de expansão	12.5 µm/m °C (20 – 100 °C)	7.0 x 10 ⁻⁶ in/in °F (70 – 212 °F)
Módulo de rigidez	77 kN/mm ²	11168 ksi
Módulo de elasticidade	203.4 kN/mm ²	29501 ksi

Tratamento térmico de peças acabadas					
Estado conforme fornecido pela Alloy Wire	Tipo	Temperatura		Tempo (Hr)	Arrefecimento
		°C	°F		
Recozido	-	-	-	-	-
Têmpera de mola	Crono-endurecimento	520	970	5	Ar

Propriedades				
Estado	Força tênsil aprox.		Temperatura de funcionamento aprox.	
	N/mm ²	ksi	°C	°F
Recozido	< 1100	< 160	-185 to +450	-300 to +840
Têmpera de mola	1400 – 1900	203 – 276	-185 to +450	-300 to +840
Têmpera de mola + Maturação	1900 – 2200	276 – 319	-185 to +450	-300 to +840

As gamas de força tênsil acima são os valores típicos. Se precisar de valores diferentes, por favor, solicite-os.