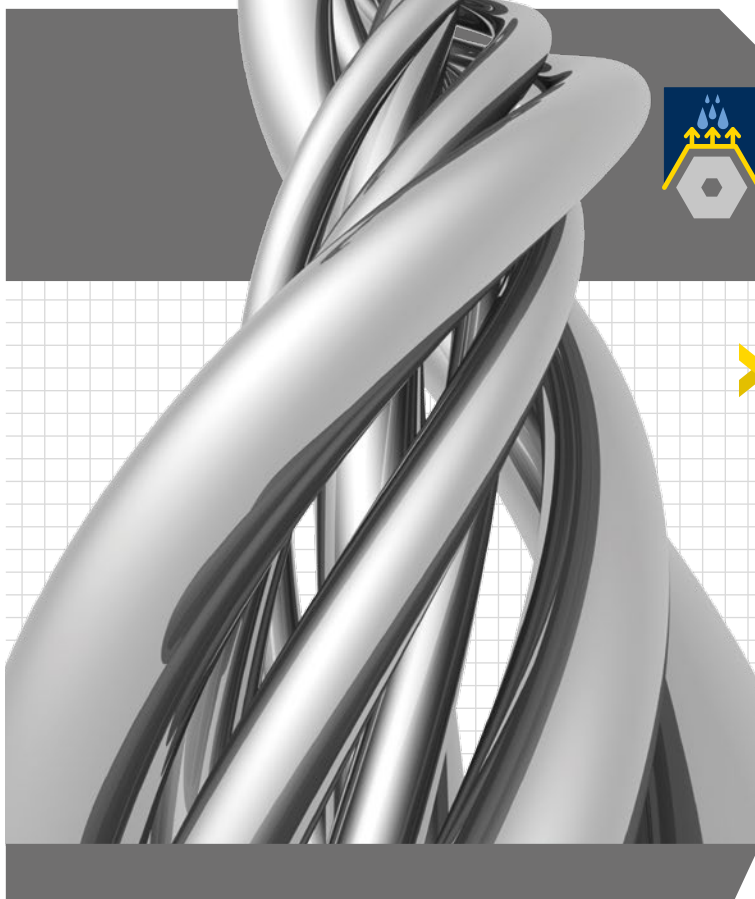




Folhas de dados técnicos AWS 100 Rev.1



PHYNOX⁺

Principais características

- Combinção de alta resistência, ductilidade e boas propriedades mecânicas a temperaturas ambiente
- Resistência excelente à fadiga
- Resistência excelente à corrosão em vários ambientes
- Não magnético
- Crono-endurecível (apenas com têmpera de mola)
- Ideal para aplicações de água do mar

IMPORTANTE

Fabricamos mediante os seus requisitos de propriedades mecânicas

principais vantagens para si, o nosso cliente



GAMA
0,025 mm a 21 mm
(0,001" a 0,827")



Encomendar 3 m a 3 t
(10 ft a 6000 Lbs)



ENTREGA
3 SEMANAS
Entrega: dentro de 3 semanas



Arame à medida da sua especificação



Disponível serviço de correio expresso (EMS)



COMO PODEMOS AJUDAR
Apoio técnico

PHYNOX⁺ disponível em:-

- Arame redondo
- Barras ou comprimentos
- Arame plano
- Arame moldado
- Corda/cordão

Embalagem

- Bobinas
- Rolos
- Barras ou comprimentos



¹Nome comercial da Aperam Alloys Imphy

Composição química			Especificações	Principais características	Aplicações típicas
Element	Min %	Max %			
C	-	0.15	AMS 5833 AMS 5834 AMS 5876 ASTM F1058 ISO 5832-7 ISO 15156-3 (NACE MR 0175) Designações W.Nr. 2.4711 UNS R30003 UNS R30008 AWS 100	Combinação de alta resistência, ductilidade e boas propriedades mecânicas a temperaturas ambiente Resistência excelente à fadiga Resistência excelente à corrosão em vários ambientes Não magnético Crono-endurecível (apenas com têmpera de mola) Ideal para aplicações de água do mar	Molas Componentes para vedantes Dispositivos médicos Componentes para relógios Aplicações aeroespaciais Aplicações petroquímicas Engenharia naval
Mn	1.50	2.50			
Si	-	1.20			
P	-	0.015			
S	-	0.015			
Cr	19.00	21.00			
Ni	14.00	16.00			
Co	39.00	41.00			
Mo	6.00	8.00			
Be	-	0.10			
Fe	BAL				

Densidade	8.3 g/cm ³	0.300 lb/in ³
Ponto de fusão	1427 °C	2600 °F
Coefficiente de expansão	12.5 µm/m °C (20 – 100 °C)	7.0 x 10 ⁻⁶ in/in °F (70 – 212 °F)
Módulo de rigidez	77 kN/mm ²	11168 ksi
Módulo de elasticidade	203.4 kN/mm ²	29501 ksi

Tratamento térmico de peças acabadas

Estado conforme fornecido pela Alloy Wire	Tipo	Temperatura		Tempo (Hr)	Arrefecimento
		°C	°F		
Recozido	-	-	-	-	-
Têmpera de mola	Crono-endurecimento	520	970	5	Ar

Propriedades

Estado	Força tênsil aprox.		Temperatura de funcionamento aprox.	
	N/mm ²	ksi	°C	°F
Recozido	800 – 1000	116 – 145	-185 to +450	-300 to +840
Têmpera de mola	1400 – 1900	203 – 276	-185 to +450	-300 to +840
Têmpera de mola + Maturação	1900 – 2200	276 – 319	-185 to +450	-300 to +840

As gamas de força tênsil acima são os valores típicos. Se precisar de valores diferentes, por favor, solicite-os.