

## NILO<sup>®</sup> 52

### ▶ Principais características

Concebido para ser utilizado com uma variedade de vidros macios.

Coefficiente quase constante de expansão térmica de até aprox. 565°C (1050°F).

### IMPORTANTE

Fabricamos mediante os seus requisitos de propriedades mecânicas

## principais vantagens para si, o nosso cliente



0,025 mm a 21 mm  
(0,001" a 0,827")



Encomendar 3 m a 3 t  
(10 ft a 6000 Lbs)



Entrega: dentro de 3  
semanas



Arame à medida da  
sua especificação



Disponível  
serviço de correio  
expresso (EMS)



Apoio técnico

### NILO<sup>®</sup> 52 disponível em:-

- Arame redondo
- Barras ou comprimentos
- Arame plano
- Arame moldado
- Corda/cordão

### Embalagem

- Bobinas
- Rolos
- Barras ou comprimentos



Composição química			Especificações	Principais características	Aplicações típicas
Element	Min %	Max %	ASTM F30	Concebido para ser utilizado com uma variedade de vidros macios. Coeficiente quase constante de expansão térmica de até aprox. 565°C (1050°F).	Várias aplicações de vedação vidro-metal com cerâmica e vidro macio
Ni	50.50 nominal		<b>Designações</b>		
Fe	BAL				
Mn	-	0.60	W.Nr. 2.4478 UNS N14052 AWS 093		
Si	-	0.30			
C	-	0.05			
Cr	-	0.25			
P	-	0.025			
S	-	0.03			
Al	-	0.10			

<b>Densidade</b>	8.3 g/cm <sup>3</sup>	0.300 lb/in <sup>3</sup>
<b>Ponto de fusão</b>	1450 °C	2640 °F
<b>Inflection Point</b>	500 °C	930 °F
<b>Condutividade térmica</b>	17 W/m·°C	118 btu·in/ft <sup>2</sup> ·h °F
<b>Coefficiente de expansão</b>	10.3 µm/m °C (20 – 100 °C)	5.7 x 10 <sup>-6</sup> in/in °F (70 – 212 °F)

#### Tratamento térmico de peças acabadas

*The Nilo alloys are usually supplied and used in the Recozido condition (residual cold work distorts the coefficients of thermal expansion).  
Recozimento times may vary due to section thickness.*

Tipo	Temperatura		Tempo (Hr)	Arrefecimento
	°C	°F		
Recozimento	850 – 1000	1560 – 1830	0.5	Ar or Agua

#### Propriedades

Estado	Força tênsil aprox.		Temperatura de funcionamento aprox.	
	N/mm <sup>2</sup>	ksi	°C	°F
Recozido	450 – 550	65 – 80	up to +450	up to +840
Hard Drawn	700 – 900	102 – 131	up to +450	up to +840

As gamas de força tênsil acima são os valores típicos. Se precisar de valores diferentes, por favor, solicite-os