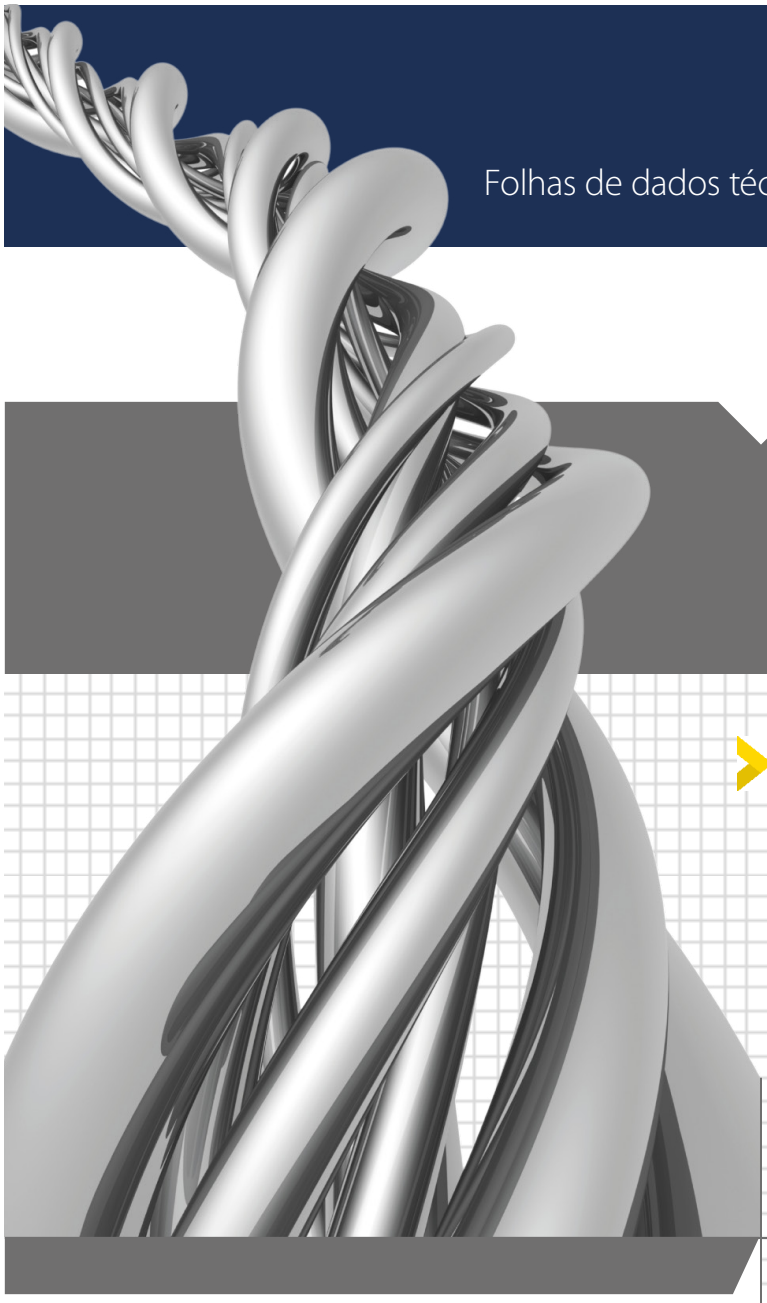


NILO® 52

Principais características

Concebido para ser utilizado com uma variedade de vidros macios.

Coeficiente quase constante de expansão térmica de até aprox. 565°C (1050°F).

IMPORTANTE
Fabricamos mediante os seus requisitos de propriedades mecânicas

principais vantagens para si, *o nosso cliente*

GAMA
0,025 mm a 21 mm (0,001" a 0,827")

3m 3t
Encomendar 3 m a 3 t (10 ft a 6000 Lbs)

ENTREGA 3 SEMANAS
Entrega: dentro de 3 semanas

Arame à medida da sua especificação

Disponível serviço de correio expresso (EMS)

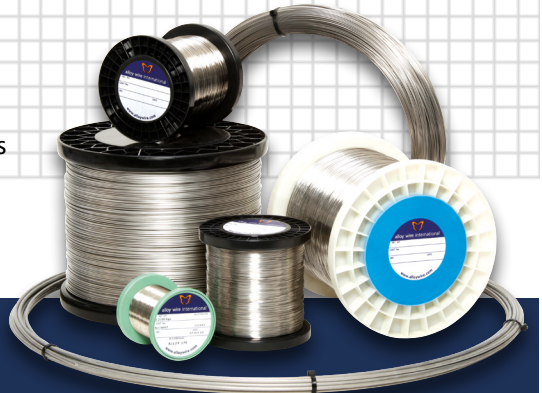
COMO PODEMOS AJUDAR
Apoio técnico

NILO® 52 disponível em:-

- Arame redondo
- Barras ou comprimentos
- Arame plano
- Arame moldado
- Corda/cordão

Embalagem

- Bobinas
- Rolos
- Barras ou comprimentos



*Nome comercial do grupo de empresas da Special MetalsConductive.

Copyright © 2016 Alloy Wire International Ltd.

Folhas de dados técnicos **AWS 093 Rev.1**

NILO® 52

alloy wire international

Composição química			Especificações	Principais características	Aplicações típicas
Element	Min %	Max %	ASTM F30	Concebido para ser utilizado com uma variedade de vidros macios. Coeficiente quase constante de expansão térmica de até aprox. 565°C (1050°F).	Várias aplicações de vedação vidro-metal com cerâmica e vidro macio
Ni	50.50 nominal				
Fe	BAL		**Designações**		
Mn	-	0.60	W.Nr. 2.4478 UNS N14052 AWS 093		
Si	-	0.30			
C	-	0.05			
Cr	-	0.25			
P	-	0.025			
S	-	0.03			
Al	-	0.10			

Densidade	8.3 g/cm^3	0.300 lb/in^3
Ponto de fusão	1450 °C	2640 °F
Inflection Point	500 °C	930 °F
Condutividade térmica	17 W/m• °C	118 btu•in/ft^2•h °F
Coeficiente de expansão	10.3 µm/m °C (20 – 100 °C)	5.7 x 10^{-6} in/in °F (70 – 212 °F)

Tratamento térmico de peças acabadas

The Nilo alloys are usually supplied and used in the Recozido condition (residual cold work distorts the coefficients of thermal expansion). Recozimentoing times may vary due to section thickness.

Tipo	Temperatura		Tempo (Hr)	Arrefecimento
	°C	°F		
Recozimento	850 – 1000	1560 – 1830	0.5	Ar or Agua

Propriedades				
Estado	Força tênsil aprox.		Temperatura de funcionamento aprox.	
	N/mm^2	ksi	°C	°F
Recozido	450 – 550	65 – 80	up to +450	up to +840
Hard Drawn	700 – 900	102 – 131	up to +450	up to +840

As gamas de força tênsil acima são os valores típicos. Se precisar de valores diferentes, por favor, solicite-os

Via Giuseppe Verdi 31, 36021 Barbarano Vicentino (VI)
t 0039 – 3318084924 e stefanocappelletti@alloywire.pt w alloywire.pt