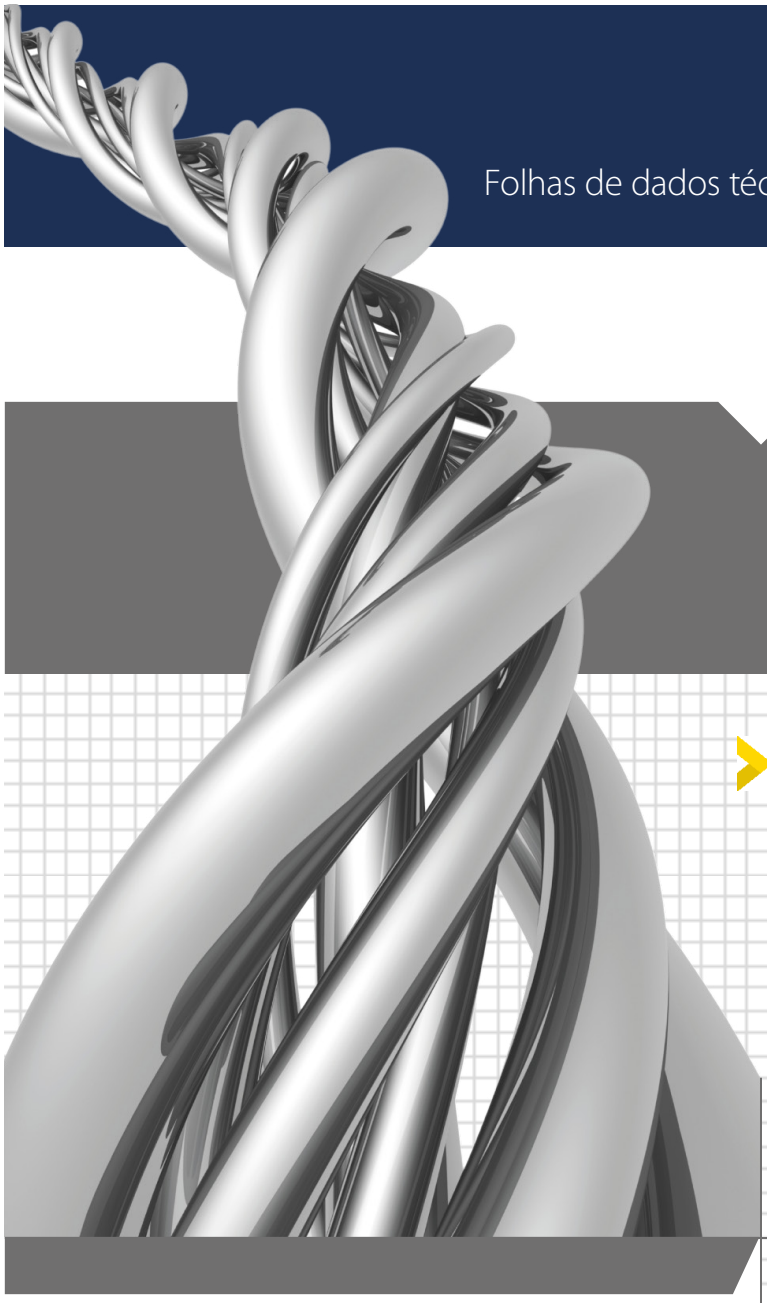

NILO® 48

Principais características

Coeficiente de expansão térmica concebido para corresponder ao do chumbo macio e de vidros sodo-cálcicos.

Ponto de inflexão elevado

IMPORTANTE
Fabricamos mediante os seus requisitos de propriedades mecânicas

principais vantagens para si, *o nosso cliente*

GAMA

0,025 mm a 21 mm (0,001" a 0,827")

3m 3t

Encomendar 3 m a 3 t (10 ft a 6000 Lbs)

ENTREGA 3 SEMANAS

Entrega: dentro de 3 semanas

Arame à medida da sua especificação

Disponível serviço de correio expresso (EMS)

COMO PODEMOS AJUDAR

Apoio técnico

NILO® 48 disponível em:-

- Arame redondo
- Barras ou comprimentos
- Arame plano
- Arame moldado
- Corda/cordão

Embalagem

- Bobinas
- Rolos
- Barras ou comprimentos

*Nome comercial do grupo de empresas da Special MetalsConductive.

Copyright © 2016 Alloy Wire International Ltd.

Folhas de dados técnicos **AWS 092 Rev.1**

NILO® 48

alloy wire international

Composição química			Especificações	Principais características	Aplicações típicas
Element	Min %	Max %	ASTM F30	Coeficiente de expansão térmica concebido para corresponder ao do chumbo macio e de vidros sodo-cálcicos. Ponto de inflexão elevado	Termostatos industriais que operam a temperaturas até 450 °C (840 °F). Vedações vidro-metal
Ni	48.00 nominal				
Fe	BAL		**Designações**		
Mn	-	0.80	W.Nr. 1.3922 W.Nr. 1.3926 W.Nr. 1.3927 UNS K94800 AWS 092		
Si	-	0.30			
C	-	0.05			
Cr	-	0.25			
P	-	0.025			
S	-	0.03			
Al	-	0.10			

Densidade	8.2 g/cm^3	0.296 lb/in^3
Ponto de fusão	1450 °C	2640 °F
Inflection Point	460 °C	860 °F
Condutividade térmica	16.7 W/m• °C	116 btu•in/ft^2•h °F
Coeficiente de expansão	8.5 µm/m °C (20 – 100 °C) 8.3 – 9.3 µm/m °C (20 – 300 °C)	4.7 x 10^{-6} in/in °F (70 – 212 °F) 4.6 – 5.2 x 10^{-6} in/in °F (70 – 572 °F)

Tratamento térmico de peças acabadas

The Nilo alloys are usually supplied and used in the Recozido condition (residual cold work distorts the coefficients of thermal expansion). Recozimentoing times may vary due to section thickness.

Tipo	Temperatura		Tempo (Hr)	Arrefecimento
	°C	°F		
Recozimento	850 – 1000	1560 – 1830	0.5	Ar or Agua

Propriedades				
Estado	**Força tênsil aprox.**		**Temperatura de funcionamento aprox.**	
	N/mm²	**ksi**	**°C**	**°F**
Recozido	450 – 550	65 – 80	up to +450	up to +840
Hard Drawn	700 – 900	102 – 131	up to +450	up to +840

As gamas de força tênsil acima são os valores típicos. Se precisar de valores diferentes, por favor, solicite-os

Via Giuseppe Verdi 31, 36021 Barbarano Vicentino (VI)
t 0039 – 3318084924 e stefanocappelletti@alloywire.pt w alloywire.pt

AS 9100 Aeroespacial e defesa
ISO 9001 Gestão da qualidade
ISO 14001 Ambiental
OHSAS 18001 Saúde e segurança