



NILO[®] 42

Principais características

Coeficiente baixo e nominalmente constante de expansão térmica da temperatura ambiente a cerca de 300°C (570°F).

IMPORTANTE

Fabricamos mediante os seus requisitos de propriedades mecânicas

principais vantagens para si, o nosso cliente



0,025 mm a 21 mm (0,001" a 0,827")



Encomendar 3 m a 3 t (10 ft a 6000 Lbs)



Entrega: dentro de 3 semanas



Arame à medida da sua especificação



Disponível serviço de correio expresso (EMS)



Apoio técnico

NILO® 42 disponível em:-

- Arame redondo
- Barras ou comprimentos
- Arame plano
- Arame moldado
- Corda/cordão

Embalagem

- Bobinas
- Rolos
- Barras ou comprimentos





Folhas de dados técnicos AWS 091 Rev.1

NILO[®] 42



Composição química			Especificações	Principais características	Aplicações típicas
Element	Min %	Max %	ASTM F30	Coeficiente baixo e nominalmente constante	Molduras de terminais
Ni	Ni 41.00 nominal			de expansão térmica da temperatura	•
Fe	Fe BAL		Designações	ambiente a cerca de 300°C (570°F).	
10	DAL		Designações		
Mn	-	0.80	W.Nr. 1.3917		
Si	-	0.30	UNS K94100 AWS 091		
С	-	0.05			
Cr	-	0.25			
Р	-	0.03			
S	-	0.03			
Al	-	0.10			

Densidade	8.11 g/cm ³	0.293 lb/in ³	
Ponto de fusão	1435 °C 2615 °F		
Inflection Point	370 ℃	700 °F	
Condutividade térmica	10.5 W/m• °C	72.8 btu•in/ft²•h °F	
Coeficiente de expansão	5.3 μm/m °C (20 – 100 °C) 4.5 – 6.5 μm/m °C (20 – 300 °C)	2.9 x 10 ⁻⁶ in/in °F (70 – 212 °F) 2.5 – 3.6 x 10 ⁻⁶ in/in °F (70 – 572 °F)	

Tratamento térmico de peças acabadas

The Nilo alloys are usually supplied and used in the Recozido condition (residual cold work distorts the coefficients of thermal expansion).

Recozimentoing times may vary due to section thickness.

Time	Temperatura		Tempo (Hr)	Arrefecimento
Tipo	°C	°F		
Recozimento	850 – 1000	1560 – 1830	0.5	Ar or Agua

Propriedades							
Estado	Força tênsil aprox.		Temperatura de funcionamento aprox.				
Estado	N/mm²	ksi	°C	°F			
Recozido	450 – 550	65 – 80	up to +300	up to +570			
Hard Drawn	700 – 900	102 – 131	up to +300	up to +570			

As gamas de força tênsil acima são os valores típicos. Se precisar de valores diferentes, por favor, solicite-os







