



NICKEL® 201

Principais características

Versão com baixo índice de carbono do modelo Nickel 200.

Preferível relativamente ao Nickel 200 para aplicações que envolvam exposição a temperaturas superiores a 315 °C (600 °F).

Resistente a vários químicos redutores e alcalinos cáusticos.

Boas propriedades de restrição magnética.

Elevada condutividade elétrica e térmica.

Boa ductilidade e baixo índice de encruamento.

Boa soldabilidade.

IMPORTANTE

Fabricamos mediante os seus requisitos de propriedades mecânicas

principais vantagens para si, o nosso cliente



0,025 mm a 21 mm (0,001" a 0,827")



Encomendar 3 m a 3 t (10 ft a 6000 Lbs)



Entrega: dentro de 3 semanas



Arame à medida da sua especificação



Disponível serviço de correio expresso (EMS)



Apoio técnico

NICKEL® 201 disponível em:-

- Arame redondo
- Barras ou comprimentos
- Arame plano
- Arame moldado
- Corda/cordão

Embalagem

- Bobinas
- Rolos
- Barras ou comprimentos







NICKEL® 201

Composição química			Especificações	Principais características	Aplicações típicas
Element	Min %	Max %	ASTM B160	Versão com baixo índice de carbono do	Componentes eletrónicos.
Ni	99.0	-	ASTM B162 BS 3076 NA12	modelo Nickel 200. Preferível relativamente ao Nickel 200 para aplicações que envolvam exposição a	Componentes elétricos.
Cu	-	0.25			Chumbo em arames para
Fe	-	0.40	Designações	temperaturas superiores a 315 °C (600 °F).	elementos de aquecimento. Ligações/terminais de bateria. Processamento químico. Componentes para o setor aeroespacial. Processamento de alimentos. Processamento de fibras sintéticas
С	-	0.02	W.Nr. 2.4061 W.Nr. 2.4068 UNS N02201 AWS 071	Resistente a vários químicos redutores e alcalinos cáusticos. Boas propriedades de restrição magnética. Elevada condutividade elétrica e térmica. Boa ductilidade e baixo índice de encruamento.	
Si	-	0.35			
Mn	-	0.35			
Mg	-	0.20			
Ti	-	0.10			
S	-	0.01		Boa soldabilidade.	Siricacas
Со	-	2.00			

Densidade	8.89 g/cm ³	0.321 lb/in ³
Ponto de fusão	1446 ℃	2635 °F
Coeficiente de expansão	13.1 μm/m °C (20 – 100 °C)	7.3 x 10 ⁻⁶ in/in °F (70 – 212 °F)
Módulo de rigidez	82 kN/mm²	11893 ksi
Módulo de elasticidade	207 kN/mm²	30000 ksi

Resistividade elétrica			
8.5 μΩ • cm	51 ohm • circ mil/ft		

Condutividade térmica				
79.3 W/m • °C	550 btu • in/ft² • h • °F			

Propriedades							
Fetada	Força tênsil aprox.		T				
Estado	N/mm²	ksi	Temperatura de funcionamento aprox.				
Recozido	400 – 500	58 – 73	A força tênsil e o alongamento caem significativamente a temperaturas superiores a 315 °C (600 °F). A temperatura de serviço depende do ambiente, da carga e do tamanho.				
Hard Drawn	700 – 900	102 – 131					

As gamas de força tênsil acima são os valores típicos. Se precisar de valores diferentes, por favor, solicite-os