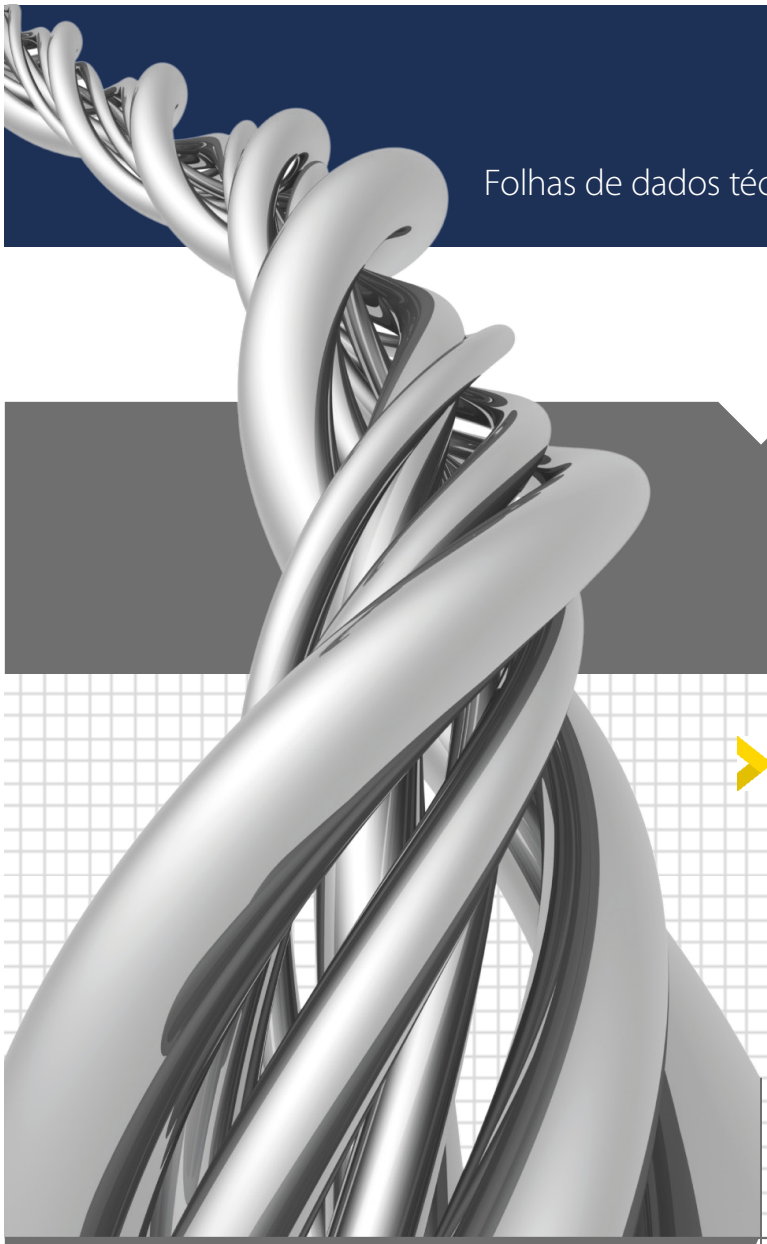
alloy wire® international



NICKEL® 200

Principais características

Níquel comercialmente puro.

Resistente a vários químicos redutores e alcalinos cáusticos.

Boas propriedades de restrição magnética.

Elevada condutividade elétrica e térmica.

Boa ductilidade e baixo índice de encruamento.

Boa soldabilidade.

IMPORTANTE
Fabricamos mediante os seus requisitos de propriedades mecânicas

principais vantagens para si, *o nosso cliente*

GAMA

0,025 mm a 21 mm (0,001" a 0,827")

3m 3t

Encomendar 3 m a 3 t (10 ft a 6000 Lbs)

ENTREGA 3 SEMANAS

Entrega: dentro de 3 semanas

Arame à medida da sua especificação

Disponível serviço de correio expresso (EMS)

COMO PODEMOS AJUDAR

Apoio técnico

NICKEL® 200 disponível em:-

- Arame redondo
- Barras ou comprimentos
- Arame plano
- Arame moldado
- Corda/cordão

Embalagem

- Bobinas
- Rolos
- Barras ou comprimentos

®Nome comercial do grupo de empresas da Special MetalsConductive.

Copyright © 2016 Alloy Wire International Ltd.

Folhas de dados técnicos **AWS 070 Rev.1**

NICKEL® 200

alloy wire® international

Composição química			Especificações	Principais características	Aplicações típicas
Element	Min %	Max %	ASTM B160 ASTM B162 BS 3075 NA11 BS 3076 NA11	Níquel comercialmente puro. Resistente a vários químicos redutores e alcalinos cáusticos. Boas propriedades de restrição magnética. Elevada condutividade elétrica e térmica. Boa ductilidade e baixo índice de encruamento. Boa soldabilidade.	Componentes eletrónicos. Componentes elétricos. Arames condutores para elementos de aquecimento. Ligações/terminais de bateria. Processamento químico. Componentes para o setor aeroespacial. Processamento de alimentos. Processamento de fibras sintéticas.
Ni	99.0	-			
Cu	-	0.25			
Fe	-	0.40	**Designações**		
C	-	0.15	W.Nr. 2.4060 W.Nr. 2.4066 UNS N02200 AWS 070		
Si	-	0.35			
Mn	-	0.35			
Mg	-	0.20			
Ti	-	0.10			
S	-	0.01			
Co	-	2.00			

Densidade	8.89 g/cm³	0.321 lb/in³
Ponto de fusão	1446 °C	2635 °F
Coeficiente de expansão	13.3 µm/m °C (20 – 100 °C)	7.4 x 10^{-6} in/in °F (70 – 212 °F)
Módulo de rigidez	81 kN/mm²	11748 ksi
Módulo de elasticidade	204 kN/mm²	29588 ksi

Resistividade elétrica	
9.6 µΩ • cm	58 ohm • circ mil/ft

Condutividade térmica	
70.2 W/m • °C	487 btu • in/ft² • h • °F

Propriedades			
Estado	**Força tênsil aprox.**		**Temperatura de funcionamento aprox.**
	N/mm²	**ksi**	
Recozido	400 – 500	58 – 73	A força tênsil e o alongamento caem significativamente a temperaturas superiores a 315 °C (600 °F). A temperatura de serviço depende do ambiente, da carga e do tamanho.
t	700 – 900	102 – 131	

As gamas de força tênsil acima são os valores típicos. Se precisar de valores diferentes, por favor, solicite-os

Via Giuseppe Verdi 31, 36021 Barbarano Vicentino (VI)
t 0039 – 3318084924 e stefanocappelletti@alloywire.pt w alloywire.pt

AS 9100 Aeroespacial e defesa
ISO 9001 Gestão da qualidade
ISO 14001 Ambiental
OHSAS 18001 Saúde e segurança