



Folhas de dados técnicos AWS 041 Rev.1

MONEL® K-500

Principais características

Resistência à corrosão semelhante à do modelo Monel 400 mas com uma resistência e rigidez superiores

Possui uma baixa permeabilidade e é não magnética mesmo a temperaturas tão baixas como -101 °C (-150 °F)

Crono-endurecível

Ideal para aplicações de água do mar

IMPORTANTE

Fabricamos mediante os seus requisitos de propriedades mecânicas

principais vantagens para si, o nosso cliente



0,025 mm a 21 mm (0,001" a 0,827")



Encomendar 3 m a 3 t (10 ft a 6000 Lbs)



Entrega: dentro de 3 semanas



Arame à medida da sua especificação



Disponível serviço de correio expresso (EMS)



Apoio técnico

MONEL® K-500 disponível em:-

- Arame redondo
- Barras ou comprimentos
- Arame plano
- Arame moldado
- Corda/cordão

Packaging

- Bobinas
- Rolos
- Barras ou comprimentos

ºNome comercial do grupo de empresas da Special Metals.





MONEL® K-500

Composição química			Especificações	Principais características	Aplicações típicas
Elemento	Min %	Max %	ASTM B865	Resistência à corrosão semelhante à do	Eixos de bombas
Ni	63.00	70.00	BS 3075 NA 18 BS 3076 NA 18	modelo Monel 400 mas com uma resistência e rigidez superiores	Fixed de hélises mayétimas
Со	-	2.00	ISO 15156-3	Possui uma baixa permeabilidade e é não	Eixos de hélices marítimas Ferramentas para poços de
Cu	27.00	33.00	(NACE MR 0175) QQ-N-286	magnética mesmo a temperaturas tão baixas como -101 °C (-150 °F)	petróleo
Fe	-	2.00		Crono-endurecível Ideal para aplicações de água do mar	Instrumentos Molas
Al	2.30	3.20	Designações		
С	-	0.25	W.Nr. 2.4375		
Si	-	1.00	UNS N05500 AWS 041		
Mn	-	1.50			
Ti	0.35	0.85			
S	-	0.01			

Densidade	8.44 g/cm ³	0.305 lb/in ³	
Ponto de fusão	1350 ℃	2460 °F	
Coeficiente de expansão	13.7 μm/m °C (20 − 100 °C) 7.6 x 10 ⁻⁶ in/in °F (70 − 212 °F)		
Módulo de rigidez	66 kN/mm²	9573 ksi	
Módulo de elasticidade	179 kN/mm²	25962 ksi	

Tratamento térmico de peças acabadas							
Estado conforme fornecido pela	Time	Temperatura		Towns (Ulv)	Aurofosius auto		
Alloy Wire	Tipo	°C	°F	Tempo (Hr)	Arrefecimento		
Recozido	Crono-endurecimento [∆]	580 – 590	1075 – 1095	8 – 10	Ar		
Têmpera de mola	Crono-endurecimento [∆]	530 – 540	985 – 1005	4 – 6	Ar		

Propriedades							
Fetado	Força tênsil aprox.		Temperatura de funcionamento aprox.				
Estado	N/mm²	ksi	°C	°F			
Recozido	650 – 850	94 – 123	-100 to +260	-150 to +500			
Recozido + Maturação	950 – 1050	138 – 167	-100 to +260	-150 to +500			
Têmpera de mola	1000 – 1300	145 – 189	-100 to +260	-150 to +500			
Têmpera de mola + Maturação	1200 – 1500	174 – 218	-100 to +260	-150 to +500			

As gamas de força tênsil acima são os valores típicos. Se precisar de valores diferentes, por favor, solicite-os.