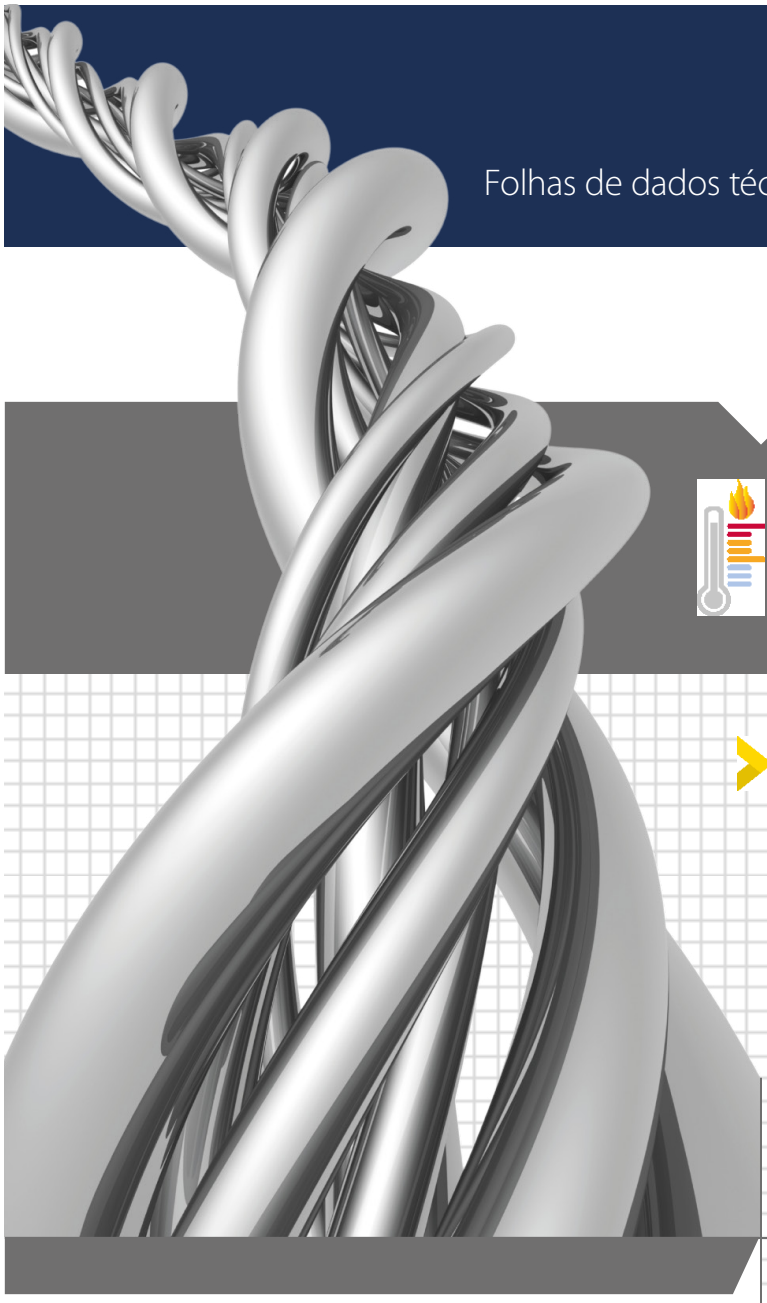
alloy wire international



HAYNES˘ 282

Principais características

Nova liga desenvolvida para aplicações estruturais a temperaturas elevadas com uma excelente resistência à fluência na amplitude térmica 650 – 930 °C (1200 – 1700 °F), ultrapassando a de Waspalloy, e aproximando-se da de Rene 41.

Resistência excelente à fluência.

Aplicações estáticas a temperaturas elevadas

IMPORTANTE
Fabricamos mediante os seus requisitos de propriedades mecânicas

HAYNES˘ 282 disponível em:-

- Arame redondo
- Barras ou comprimentos
- Arame plano
- Arame moldado
- Corda/cordão

Embalagem

- Bobinas
- Rolos
- Barras ou comprimentos

principais vantagens para si, *o nosso cliente*

GAMA
0,025 mm a 21 mm (0,001" a 0,827")

3m 3t
Encomendar 3 m a 3 t (10 ft a 6000 Lbs)

ENTREGA 3 SEMANAS
Entrega: dentro de 3 semanas

Arame à medida da sua especificação

Disponível serviço de correio expresso (EMS)

COMO PODEMOS AJUDAR
Apoio técnico

˘Nome comercial da Haynes International

Copyright © 2016 Alloy Wire International Ltd.

Folhas de dados técnicos **AWS 062 Rev.1**

HAYNES® 282

alloy wire international

Composição química		
Elemento	Min %	Max %
Al	1.38	1.65
B	0.003	0.010
C	0.04	0.08
Nb/Cb	-	0.20
Co	9.00	11.00
Cr	18.50	20.50
Cu	-	0.10
Fe	-	1.50
Mn	-	0.30
Mo	8.00	9.00
Ni	BAL	
P	-	0.015
S	-	0.015
Si	-	0.15
Ta	-	0.10
Ti	1.90	2.30
W	-	0.50

Especificações

-

Designações

UNS N07208
AWS 062

Principais características

Nova liga desenvolvida para aplicações estruturais a temperaturas elevadas com uma excelente resistência à fluência na amplitude térmica 650 – 930 °C (1200 – 1700 °F), ultrapassando a de Waspalloy, e aproximando-se da de Rene 41.

Resistência excelente à fluência.

☒Aplicações estáticas a temperaturas elevadas

Aplicações típicas

Componentes para tubeiras de escape em turbinas a gás em aeronaves aumentadas, percurso de gases quentes em turbinas a gás terrestres.

Uma escolha potencial para peças de desenvolvimento a altas temperaturas.

Densidade	8.27 g/cm³	0.300 lb/in³
Ponto de fusão	1300 – 1375 °C	2370 – 2510 °F
Coeficiente de expansão	12.1 µm/m °C (20 – 100 °C)	6.7 x 10^{-6} in/in °F (70 – 212 °F)

Tratamento térmico de peças acabadas

Estado conforme fornecido pela Alloy Wire	Tipo	Temperatura		Tempo (Hr)	Arrefecimento
		°C	°F		
Recozido ou têmpera de mola	Stablize Crono-endurecimento	1010 790	1850 1450	2 8	Ar Ar

Propriedades

Estado	Força tênsil aprox.		Temperatura de funcionamento aprox.	
	N/mm²	ksi	°C	°F
Recozido	800 – 1200	116 – 174	Contacte a Alloy Wire para obter mais informações	
Têmpera de mola	1300 – 1600	190 – 232		
Têmpera de mola + Stabilised e Maturação	1000 – 1300	145 – 190		

As gamas de força tênsil acima são os valores típicos. Se precisar de valores diferentes, por favor, solicite-os.

☒**Aplicações estáticas** = *paradas/fixas/imóveis/rígidas*

Via Giuseppe Verdi 31, 36021 Barbarano Vicentino (VI)
t 0039 – 3318084924 e stefanocappelletti@alloywire.pt w alloywire.pt

AS 9100 Aeroespacial e defesa
ISO 9001 Gestão da qualidade
ISO 14001 Ambiental
OHSAS 18001 Saúde e segurança