



## HAYNES<sup>™</sup> 282

### ▶ Principais características

Nova liga desenvolvida para aplicações estruturais a temperaturas elevadas com uma excelente resistência à fluência na amplitude térmica 650 – 930 °C (1200 – 1700 °F), ultrapassando a de Waspalloy, e aproximando-se da de Rene 41.

Resistência excelente à fluência.

☒ Aplicações estáticas a temperaturas elevadas

### IMPORTANTE

Fabricamos mediante os seus requisitos de propriedades mecânicas

## principais vantagens para si, o nosso cliente



0,025 mm a 21 mm  
(0,001" a 0,827")



Encomendar 3 m a 3 t  
(10 ft a 6000 Lbs)



Entrega: dentro de 3  
semanas



Arame à medida da  
sua especificação



Disponível  
serviço de correio  
expresso (EMS)



Apoio técnico

### HAYNES<sup>™</sup> 282 disponível em:-

- Arame redondo
- Barras ou comprimentos
- Arame plano
- Arame moldado
- Corda/cordão

### Embalagem

- Bobinas
- Rolos
- Barras ou comprimentos





Composição química			Especificações	Principais características	Aplicações típicas
Elemento	Min %	Max %	-	<p>Nova liga desenvolvida para aplicações estruturais a temperaturas elevadas com uma excelente resistência à fluência na amplitude térmica 650 – 930 °C (1200 – 1700 °F), ultrapassando a de Waspalloy, e aproximando-se da de Rene 41.</p> <p>Resistência excelente à fluência.</p> <p>☒ Aplicações estáticas a temperaturas elevadas</p>	<p>Componentes para tubeiras de escape em turbinas a gás em aeronaves aumentadas, percurso de gases quentes em turbinas a gás terrestres.</p> <p>Uma escolha potencial para peças de desenvolvimento a altas temperaturas.</p>
Al	1.38	1.65	<b>Designações</b> UNS N07208 AWS 062		
B	0.003	0.010			
C	0.04	0.08			
Nb/Cb	-	0.20			
Co	9.00	11.00			
Cr	18.50	20.50			
Cu	-	0.10			
Fe	-	1.50			
Mn	-	0.30			
Mo	8.00	9.00			
Ni	BAL				
P	-	0.015			
S	-	0.015			
Si	-	0.15			
Ta	-	0.10			
Ti	1.90	2.30			
W	-	0.50			

<b>Densidade</b>	8.27 g/cm <sup>3</sup>	0.300 lb/in <sup>3</sup>
<b>Ponto de fusão</b>	1300 – 1375 °C	2370 – 2510 °F
<b>Coefficiente de expansão</b>	12.1 µm/m °C (20 – 100 °C)	6.7 x 10 <sup>-6</sup> in/in °F (70 – 212 °F)

Tratamento térmico de peças acabadas					
Estado conforme fornecido pela Alloy Wire	Tipo	Temperatura		Tempo (Hr)	Arrefecimento
		°C	°F		
Recozido ou têmpera de mola	Stabilize	1010	1850	2	Ar
	Crono-endurecimento	790	1450	8	Ar

Propriedades				
Estado	Força tênsil aprox.		Temperatura de funcionamento aprox.	
	N/mm <sup>2</sup>	ksi	°C	°F
Recozido	800 – 1200	116 – 174	Contacte a Alloy Wire para obter mais informações	
Têmpera de mola	1300 – 1600	190 – 232		
Têmpera de mola + Stabilised e Maturação	1000 – 1300	145 – 190		

As gamas de força tênsil acima são os valores típicos. Se precisar de valores diferentes, por favor, solicite-os.

☒ Aplicações estáticas = paradas/fixas/imóveis/rígidas