



RW 118 / RW 122 / RW 70 Ultra High Strength Hot Cutting Wires

IMPORTANTE

Fabricamos mediante os seus requisitos de propriedades mecânicas

principais vantagens para si, o nosso cliente



0,025 mm a 21 mm
(0,001" a 0,827")



Encomendar 3 m a 3 t
(10 ft a 6000 Lbs)



Entrega: dentro de 3
semanas



Arame à medida da
sua especificação



Disponível
serviço de correio
expresso (EMS)



Apoio técnico

RW 118 / RW 122 / RW 70 disponível em:-

- Arame redondo
- Barras ou comprimentos
- Arame plano
- Arame moldado
- Corda/cordão

Embalagem

- Bobinas
- Rolos
- Barras ou comprimentos



Arames de corte quente de resistência elevada RW 118 / RW 122 / RW 70



RW 118 Properties		
Densidade	8.18 g/cm ³	0.296 lb/in ³
Resistividade elétrica a 20 °C	118 microhm • cm	710 ohm • Circ • mil/ft
Temperatura de funcionamento máxima	300 °C	572 °F
Ponto de fusão	1370 °C	2500 °F
Coefficiente de expansão	12.7 µm/m °C (20 – 100 °C)	7.1 x 10 ⁻⁶ in/in °F (70 – 212 °F)

RW 122 Properties		
Densidade	8.28 g/cm ³	0.299 lb/in ²
Resistividade elétrica a 20 °C	122 microhm • cm	734 ohm • Circ • mil/ft
Temperatura de funcionamento máxima	300 °C	572 °F
Ponto de fusão	1430 °C	2600 °F
Coefficiente de expansão	12.6 µm/m °C (20 – 100 °C)	7 x 10 ⁻⁶ in/in °F (70 – 212 °F)

RW 70 Properties		
Densidade	8.00 g/cm ³	0.289 lb/in ²
Resistividade elétrica a 20 °C	70 microhm • cm	421 ohm • Circ • mil/ft
Temperatura de funcionamento máxima	300 °C	572 °F
Ponto de fusão	1375 °C	2500 °F
Coefficiente de expansão	17.6 µm/m °C (20 – 100 °C)	9.8 x 10 ⁻⁶ in/in °F (70 – 212 °F)