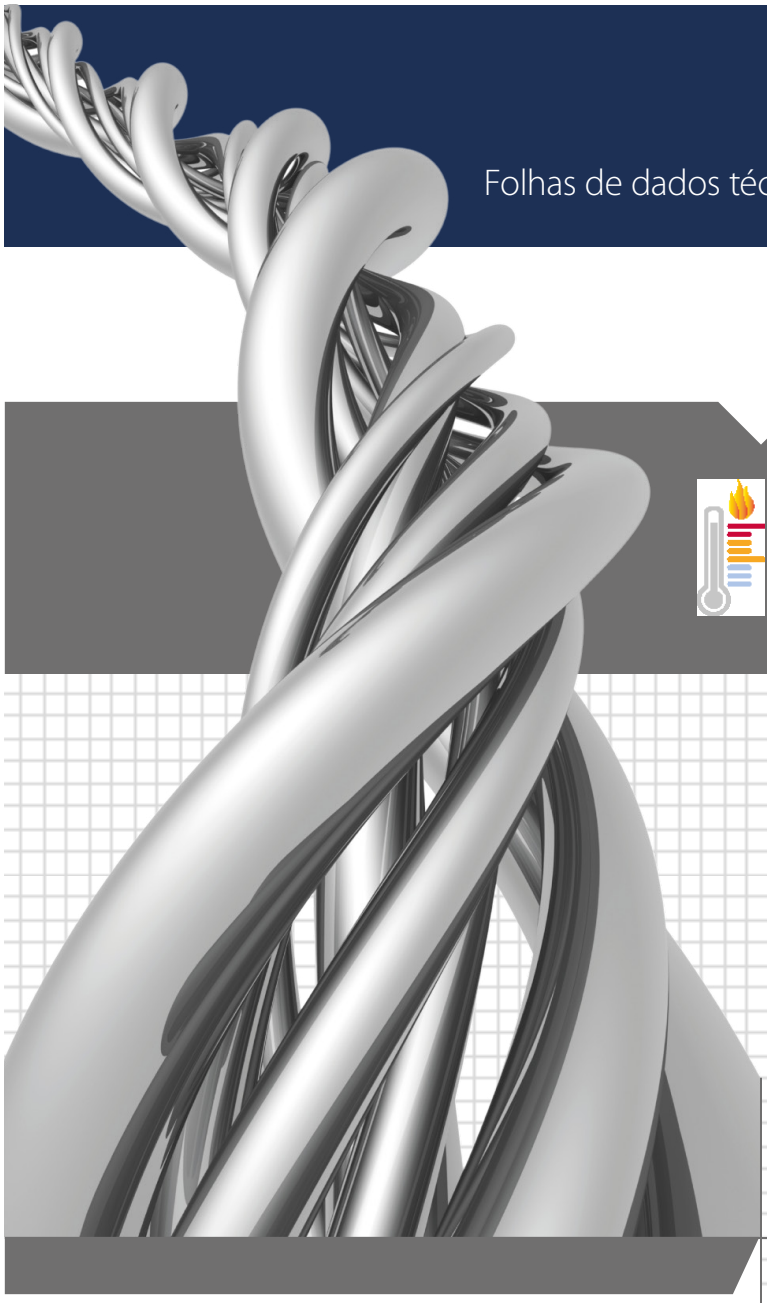

RW 118 / RW 122 / RW 70 Ultra High Strength Hot Cutting Wires

IMPORTANTE
Fabricamos mediante os seus requisitos de propriedades mecânicas

principais vantagens para si, *o nosso cliente*

GAMA

0,025 mm a 21 mm (0,001" a 0,827")

3m 3t

Encomendar 3 m a 3 t (10 ft a 6000 Lbs)

ENTREGA 3 SEMANAS

Entrega: dentro de 3 semanas

Arame à medida da sua especificação

Disponível serviço de correio expresso (EMS)

COMO PODEMOS AJUDAR

Apoio técnico

RW 118 / RW 122 / RW 70 disponível em:-

- Arame redondo
- Barras ou comprimentos
- Arame plano
- Arame moldado
- Corda/cordão

Embalagem

- Bobinas
- Rolos
- Barras ou comprimentos

Copyright © 2016 Alloy Wire International Ltd.

Folhas de dados técnicos **Rev.1**

Arames de corte quente de resistência elevada RW 118 / RW 122 / RW 70

alloy wire international

RW 118 Properties		
Densidade	8.18 g/cm^3	0.296 lb/in^3
Resistividade elétrica a 20 °C	118 microhm • cm	710 ohm • Circ • mil/ft
Temperatura de funcionamento máxima	300 °C	572 °F
Ponto de fusão	1370 °C	2500 °F
Coeficiente de expansão	12.7 µm/m °C (20 – 100 °C)	7.1 x 10^{-6} in/in °F (70 – 212 °F)

RW 122 Properties		
Densidade	8.28 g/cm^3	0.299 lb/in^2
Resistividade elétrica a 20 °C	122 microhm • cm	734 ohm • Circ • mil/ft
Temperatura de funcionamento máxima	300 °C	572 °F
Ponto de fusão	1430 °C	2600 °F
Coeficiente de expansão	12.6 µm/m °C (20 – 100 °C)	7 x 10^{-6} in/in °F (70 – 212 °F)

RW 70 Properties		
Densidade	8.00 g/cm^3	0.289 lb/in^2
Resistividade elétrica a 20 °C	70 microhm • cm	421 ohm • Circ • mil/ft
Temperatura de funcionamento máxima	300 °C	572 °F
Ponto de fusão	1375 °C	2500 °F
Coeficiente de expansão	17.6 µm/m °C (20 – 100 °C)	9.8 x 10^{-6} in/in °F (70 – 212 °F)

Via Giuseppe Verdi 31, 36021 Barbarano Vicentino (VI)
t 0039 – 3318084924 e stefanocappelletti@alloywire.pt w alloywire.pt

AS 9100 Aeroespacial e defesa
ISO 9001 Gestão da qualidade
ISO 14001 Ambiental
OHSAS 18001 Saúde e segurança